

2010

Diplomové práce

- Peter Procházka [Zakrytování, odsávání třísek a upínání obrobků u prototypu CNC stroje](#)
- Jan Kindermann [Optimalizace výrobních linek ve firmě BOS automotiv product s.r.o. Klášterec nad Ohří](#)
- David Hušek [Optimalizace výroby brzd ve firmě Lucas Varity, s.r.o.](#)
- Martin Heinisch [Optimalizace lay-outu na WH v NYK Logistics \(Czech republic\)](#)
- Jiří Řehoř [Konstrukce briketovacího lisu pro biomasu](#)
- Ahmed Elgozali [Design of specialpurpose modular machine](#)
- Michal Menšík [Optimalizace skladování](#)
- Vítězslav Payer [Optimalizace offline pozice montážní linky v podniku DENSO MANUFACTURING CZECH s.r.o. Liberec](#)
- Tomáš Kloud [Optimalizace výrobní linky pomocí počítačové simulace](#)
- Petr Indra [Optimalizace výrobní operace ve firmě Preciosa a.s.](#)
cena děkana FS
- Miroslav Nový [Optimalizace a vizualizace materiálového a informačního toku metodou VSM v ABB s.r.o.](#)
- Pavel Kronus [Vliv propustného pásma pohonu na dynamickou poddajnost](#)

Bakalářské práce

- Lukáš Žofka [Rozbor rozpracování monokrystalických materiálů a keramiky](#)
- Pavel Černý [Simulace obrábění v CAD/CAM systému EdgeCam pro CNC frézku VMC – 100](#)
- Lukáš Onodi [Manuální rozpojovač řetězů k motorovým pilám](#)
- Jan Maxa [Analýza technologických a stavových informací robotizovaných pracovišť](#)
- Pavčina Prausová [Možnosti komunikace CNC frézky VMC – 100 s okolím](#)
- Jaroslav Pochop [Optimalizace expedičního skladu ve firmě MODUS](#)
- Martin Jireš [Návrh nového způsobu montáže na montážních linkách ve firmě MODUS](#)
- Aleš Géczi [Optimalizace výroby vložkových filtrů ve firmě GEA LVZ Liberec](#)
- Matěj Huk [Analýza výrobního procesu pomocí evidenčních bodů ve společnosti Škoda Auto](#)
- Miroslav Holenda [Analýza pracovní zátěže pomocí počítačové simulace](#)

Petr Kulhavý [Kritická analýza informačního systému AROP](#)

Miroslav Hofman [Vhodné materiály pro výrobu prototypů litím ve vakuu](#)

Jakub Jelínek [Vlastnosti řemenových lineárních pohonů](#)

Marek Holík [Měření obráběcích sil a tuhosti konstrukce prototypu CNC stroje](#)

Tomáš Minařík [Výměna nástrojů u prototypu víceúčelového CNC stroje](#)

Aleš Raiman [Problematika výroby tvarově složitých součástí víceosým obráběním](#)

Jan Votrubec [Konstrukce přípravku pro upínání typizovaných obrobků na frézku VMC – 100](#)

Ondřej Moučka [Optimalizace operace páskování tlumiče ve firmě Monroe Hodkovice](#)