

2011

## Diplomové práce

- Jaroslav Batala [Aplikace laseru u prototypu CNC stroje](#)
- Adam Blažek [Konstrukce otočného stojanu pro robot ABB IRB 1600ID](#)
- Bc. Ondřej Láf [Konstrukce spodního suportu CNC soustružnického centra TT75  
cena nadace Preciosy](#)
- Jakub Borůvka [Analýza montážní linky ve firmě ABB Jablonec nad Nisou](#)
- Lukáš Borůvka [Ergonomická analýza montážní linky ve firmě ABB Jablonec nad Nisou](#)
- Luděk Janků [Návrh haly pro Benteler Automotive Rumburk s.r.o.](#)
- Bc. David Jareš [Analýza využití systémů automatické identifikace ve firmě Magna Exteriors & Interiors \(Bohemia\) s.r.o.](#)
- Vlastimil Vojtěch [Návrh výrobního procesu ve firmě ECOM spol. s r.o. Praha](#)
- Michal Veselý [Bezkontaktní hodnocení tvarů k montáži](#)
- Filip Urbanec [Návrh zkušebního zařízení pro automatické tamponování](#)
- David Honzík [Zefektivnění výroby klimatizačních jednotek ve firmě GEA LVZ Liberec a.s.](#)
- Martin Kvaizar [Tuhost konstrukce prototypu CNC stroje](#)

## Bakalářské práce

- Michal Sobota [Vyhodnocení opakovaných měření na 3D souřadnicovém měřicím stroji Wenzel LH 54](#)
- Jaroslav Dejmeek [Doplnění simulačního modelu obráběcího centra o 3D modely nástrojů a ověření kolizních stavů](#)
- Jiří Fromel [Reverse Engineering strojní součásti](#)
- Jiří Mařátko [Návrh metodiky obrobení tvarově složité součásti v CAD/CAM systému EdgeCam](#)
- Jakub Motl [Kontrola přesnosti vakuově odlévaných součástí z různých materiálů](#)
- Vojtěch Příbyl [Řešení najíždění do výchozí referenční polohy u prototypu CNC stroje](#)
- Amir Rozati [Analýza materiálového toku ve firmě DGS Liberec s.r.o.](#)
- Jan Jon [Analýza technických prostředků užívaných při manipulaci, nakládce a vykládce nákladních vozů v JIT  
kyvadlové dopravě na krátké vzdálenosti](#)
- Miroslav Kasal [Zlepšení organizace práce na vybraných pracovištích ve firmě Krofian CZ spol. s r.o.](#)

Jan Pajkrť	<a href="#"><u>Uspořádaní opravárenské dílny pro realizaci projektu Rekonstrukce převodových skříní</u></a>
Zdeněk Šilhán	<a href="#"><u>Zefektivnění montáže elektroskříní ve firmě GEA LVZ Liberec a.s.</u></a>
Michal Hradecký	<a href="#"><u>Řešení problematiky upínání obrobků u prototypu CNC stroje</u></a>
Pavel Zámečník	<a href="#"><u>Vypracování postupu odlévání vosků ve vakuu</u></a>
Mazen Ahmed Taha	<a href="#"><u>Návrh servomechanismu pohonu posuvu soustružnického stroje</u></a>
Jan Baborák	<a href="#"><u>Využití nových logistických procesů</u></a>
Jiří Forst	<a href="#"><u>Zavádění supermarketů do výroby</u></a>
Petr Pošta	<a href="#"><u>Kapacitní plánování finálních výrobků ve firmě Alcan Děčín Extrusions s.r.o.</u></a>
Petr Vašíček	<a href="#"><u>Linka na výrobu nosičů zadních hlavových opěrek</u></a>
Luboš Steklý	<a href="#"><u>Analýza výrobního systému a technologie v provozu svařovny ve společnosti Škoda Auto</u></a>
Adam Šnajdar	<a href="#"><u>Zvýšení efektivity práce na pracovišti nástrojovny ve firmě DGS Druckguss Systeme s.r.o. Liberec</u></a>